


MENUS CANTINES		LUNDI 06 FEVRIER			VENDREDI XX MARS	
	DU	DU	DU	DU	DU	DU
JOUR	LUNDI 06	LUNDI 13	LUNDI 20	LUNDI 27	LUNDI XX	
	AU	AU	AU	AU	AU	
	VENDREDI 10	VENDREDI 17	VENDREDI 24	VENDREDI 03	VENDREDI XX	
	-----	-----	SALADE DE RIZ NICOIS	MACEDOINE	-----	
LUNDI	-----	-----	CORDON BLEU	FRICADELLE	-----	
	-----	-----	JARDINIERE DE LEGUMES	CROQUETTES DE PDT BELGES AU BEURRE	-----	
	-----	-----	TOME	MIMOLETTE	-----	
	-----	-----	COMPOTE	BEIGNETS AUX POMMES	-----	
	-----	-----	ŒUF MAYONNAISE	CAROTTES RAPEES	-----	
MARDI	-----	-----	GRATIN DE POMMES DE TERRE ET CAROTTES	PATES BOLOGNAISES VEGETALES	-----	
	-----	-----	-----	-----	-----	
	-----	-----	SAINT NECTAIRE	FROMAGE BLANC	-----	
	-----	-----	BUGNES	BANANE	-----	
	-----	-----	RILLETES	CELERI REMOULADE	-----	
JEUDI	-----	-----	SAUTE DE LAPIN AUX PRUNEAUX	BOULETTES DE BŒUF	-----	
	-----	-----	POMMES VAPEUR, BROCOLIS	CŒUR DE BLE, LEGUMES DU SUD	-----	
	-----	-----	KIRI	CAMEMBERT	-----	
	-----	-----	YAOURT	POMME	-----	
	-----	-----	CROISILLON DUBARRY	SAUCISSON A L'AIL	-----	
VENDREDI	-----	-----	HOKI PANE	POISSON A LA BRODELAISE	-----	
	-----	-----	PUREE, HARICOTS VERTS	RIZ, CAROTTES VICHY	-----	
	-----	-----	PETIT SUISSE	TOME	-----	
	-----	-----	CHOCO TRESOR	BROWNIE	-----	
	REPAS BIO	REPAS VEGETARIEN	 Traiteur de toutes vos envies		